

# 奨励賞

会社名 **有限会社大野精機**  
(共同受賞 有限会社宇根元工作所 建設塗装工業株式会社)

製品・技術名 **ケレンマイスター(一般構造物六角ボルト及び、ナット部の塗膜ケレン工具)**



## 概要

ケレンマイスターは新技術である「ヘリカル状」に設けられた刃部によって(以下ヘリカルブレードとする。)塗装下地処理を行う工具です。

※ヘリカル=らせん

一般構造物において、部材接続には六角形のボルト・ナットが多量に密集して使用されています。そして防錆塗装が施されたボルト接合鋼構造物の塗替え塗装工事においては、劣化塗膜やさびを除去する下地処理が重要であるといわれています。しかし六角ボルト・ナット取付け部は、複雑凸形状を形成している為に剥離作業が困難で、処理程度や作業効率が悪い事が問題でした。

当製品は、ディスクサンダーと通称される変速型電動工具に接続して使用します。ヘリカルブレードをボルト・ナットの六角側面に接触させ、外周突起の回転打撃で塗膜を剥離していきます。そして小型・軽量で取り回しがよい為、作業労力が軽減でき、多量に密集しているボルト・ナット部の塗膜を無理なく、簡単に剥離する事ができます。

共同開発会社 有限会社宇根元工作所 建設塗装工業株式会社

## 会社名：有限会社大野精機

(共同受賞 有限会社宇根元工作所 建設塗装工業株式会社)

代表者：大野義栄

住所：〒143-0015 大田区大森西 7-5-35

電話：03-3761-5092

FAX：03-3768-4820

Eメール：kouba@ohnoseiki.com

URL：http://ohnoseiki.com

## 特徴

- ①ヘリカルブレードは塗膜破壊に適した強度を持つ為、素地調整に優れる(鋼材面を露出できる)と共に多量のボルト・ナット処理能力が期待できる。
- ②ヘリカルブレードは、接触時の「反発・振動」を「吸収・軽減」する構造をしているので、作業労力が軽減され長時間作業も可能になる。
- ③ヘリカルブレードの塗膜破壊は、外周突起の点接触で行うので発熱が少なく、発熱しても熱放散効率が高い構造のために、摩擦が抑えられ長持ちする。
- ④ヘリカルブレードは低質量で抵抗が少ない構造の為、騒音が少ない。
- ⑤ケレンマイスター標準型の大きさは直径 25mm、長さ 55mm、重さ約 100g と小型・軽量で、ボルト接合部の狭い間隔での作業が可能である。また、ヘリカルブレードとボルト・ナットとの接触角度を適宜変えることで、六角側面、ボルト先端面、ボルト頭平坦面等の塗膜剥離ができ、ヘリカル先端の切断面において平坦面の塗膜剥離ができる。

## 営業品目

- 金属部品加工
- NC 旋盤、汎用旋盤、マシニング、ワイヤーカットによる部品加工。
- 一斗缶(18リットル缶)密閉封印装置「クリンパー(各種)」を製造。
- 塗膜ケレン工具開発・製造
- 橋梁リベット用「リベットシェーバー」
- 六角ボルト・ナット用「ケレンマイスター」